## Öl- und Emulsionsabscheider Checkliste

Bei Anfragen benötigen wir die nachfolgenden Daten zur Ausarbeitung eines Angebotes:

Kunde / Interessent:			Telefon, Fax, E-mail:		
Drainkt			Baustelle:		
Projekt:			bdustelle.		
Datum:			Name:		
Material / Werkstoff des Bearbeitungsprozesses:					
☐ Stahl ☐ Leichtmetall ☐ Kunststo			toff		
☐ Grauguss ☐ Buntmetall ☐ Sonstig					
Name und Bezeichnung der Bearbeitungsmaschine:					
Name und bezeichnung der bearbeitungsmaschine.					
Anzahl der abzusaugenden Maschinen:					
Bearbeitungsprozess		Maschinentyp:		geplante Absaugluftmeng	 ge:
☐ Einzelmaschine					
☐ Bearbeitungszentren					
☐ Transferlinie					
Maschinenauslastung:					
☐ Einschichtbetrieb (oder weniger) ☐ Zweischichtbetrieb ☐ Dreischichtbetrieb					
Do sub situus saasa sakin su kansakus sa					
Bearbeitungsmaschinenkapselung:  ☐ ohne Umhausung ☐ Teilumhausung ☐ Vollumhausung: Gehäusevolumen: ca. m³					
□ ohne Umhausung □ Teilumhausung □ Vollumhausung: Gehäusevolumen: ca. m³					
Bearbeitungsart:					
(z. B. Fräsen, Schleifen, Drehen)					
KSS-Förderdruck bei			bar		
KSS-Temperatur bei der Einbringung: °C					
Treten Verbrennungsprozesse bei der Bearbeitung au			<b>f?</b> □ ja	☐ nein	
Minimalmengenschmierung?				□ nein	
				<del>_</del> i	
Wird bei einer Samm					
überall mit demselben KSS gearbeitet? (Entsorgung)			□ ja	□ nein	
Ist die Rückführung des abgeschiedenen KSS in das KSS-Aufbereitungssystem möglich?					
KSS-Autbereitungssys	stem moglich?		□ ja	□ nein	
Art des Kühlschmierstoffes (KSS) bitte Sicherheitsdatenblatt beilegen:					
wassermischbare Öle (Emulsion):					
□ nicht wassermischbare Öle:					
Handelsname It. Sicher					
Transcistante it. Signet neitsautensiatt.					