

Checkliste für Beratungsgespräche

Kernkompetenzen, Kerntechnologien, Garantien

Pure competence in air.



**HOW TO GET
WHAT YOU WANT**

Dream it

Plan it

Do it!

Die Kernkompetenzen von Rentschler REVEN

sind repräsentiert durch unsere beiden geschützten Marken

X-CYCLONE® und REVEN®

Und wofür stehen diese? Wie lässt sich die in diesen Marken begründete Kernkompetenz definieren?

Die Marke **X-CYCLONE®** steht für

Wissen, wie flüssige Aerosole von einem Abluftstrom getrennt werden.

Der Vorteil für den Nutzer besteht darin, ein Produkt zu erhalten, das mit einer hocheffizienten Abscheideleistung arbeitet. Die X-CYCLONE® Technologie ist für weitere 10 Jahre patentiert, sie ist eine geschützte Marke und daher schwer nachzuahmen.

Die Marke **REVEN®** steht für

Wissen, wie Luftschadstoffe aus Koch- und Herstellungsprozessen erfasst werden können.

Der Vorteil für den Nutzer besteht darin, ein Produkt zu erhalten, das mit einer hocheffizienten Erfassungsleistung arbeitet. Die REVEN® Technologie ist für weitere 10 Jahre patentiert, sie ist eine geschützte Marke und daher schwer nachzuahmen.

Unsere Kerntechnologien *

- **X-CYCLONE® Technologie** – das Herzstück aller unserer Produkte.
- **REVEX® Technologie** – automatische Reinigung aber auch Luftwäsche & Desinfektion.
- **REVEN® Technologie** – zur optimierten Erfassung und kontrollierten Kondensation.
- **RSC Technologie** – zur bedarfsgerechten Steuerung von Zu- und Abluft in Küchen.
- **XSC Technologie** – zur stufenlosen Regelung der Absaugleistung bei Werkzeugmaschinen.

Video: https://youtu.be/8iM7G_SRk4Q

Unsere **X-CYCLONE® Technologie** ist geeignet

- Für die Abscheidung von luftgetragenen Schadstoffen aller Art, wie Aerosolen, Nebeln und Dämpfen, d. h. luftgetragene Partikel von Flüssigkeiten jeglicher Art, egal ob Wasser, Öl, Weichmacher, chemische Beschichtungen oder Lacke.
- Solange im Abluftstrom der Anteil flüssiger Partikel größer ist als der Anteil fester Partikel.

www.reven.de/technologien/aerosolabscheidung

Unsere **REVEX® Technologie** ist geeignet

- Solange im Abluftstrom der Anteil flüssiger luftgetragener Partikel kleiner ist als der Anteil fester Partikel. In diesem Fall ist der Einsatz der REVEX® Technologie unumgänglich.
- Zum wartungsfreien Betrieb von Luftreinigern – im Maschinenbau, der Lebensmittelindustrie und in gewerblichen Großküchen, durch effizientes, vollautomatisches und beidseitiges Reinigen der X-CYCLONE® Abscheider.
- Zur Desinfektion in der Lebensmittelindustrie. Hygienegutachten bescheinigen der REVEX® Technologie, dass das System nicht nur effizient gereinigt wird, sondern dass die Abscheider darüber hinaus desinfiziert werden und Bakterienwachstum unterdrückt wird.

www.reven.de/technologien/desinfektion-reinigung

Unsere **REVEN® Technologie** ist geeignet

- Für eine hocheffiziente Erfassung von Thermikluftströmen von Koch- und Produktionseinrichtungen.
- Für eine hocheffiziente Abscheidung durch Kondensation dank einer nicht temperierten Induktionsströmung.
- Für eine zuverlässige Verhinderung von Kondensation in der Abluft bzw. Kanalstrecke.
- Zur Reduzierung der temperierten Zuluft im Raum.

www.reven.de/technologien/erfassung

* Bitte in jedem Beratungsgespräch jeden einzelnen Punkt bzw. Unterpunkt ansprechen!

Unsere **RSC und XSC Technologie** bedeutet computergesteuerte Zu-/Abluftregelung und Absaugleistung

- Gemäß des innovativen Standards Industrie 4.0 passt **RSC in Großküchen** die Drehzahl des Zu- und Abluftventilators stufenlos an die Kochaktivitäten an, vermeidet Zugluft und senkt die Energiekosten der Lüftungsanlage bis zu 50 %.
- Gemäß des innovativen Standards Industrie 4.0 sorgt **XSC bei Werkzeugmaschinen** je nach Bearbeitungsaktivität für die stufenlose Regelung der Absaugleistung und senkt dadurch den Stromverbrauch der Absauganlage um bis zu 50 %.

www.reven.de/technologien/regelung-steuerung

Funktion und Effizienz unserer Technologien ist nachweisbar durch

- FID- und Partikelmesstechnik. [USB-Katalog Seite 14](#) oder auf reven.de / Rubrik „über REVEN“
- FID- und Partikelmesstechnik, die bei Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden und Anwender zum wirklichen Funktionsnachweis eingesetzt werden kann. Muss auch in jedes Leistungsverzeichnis mit aufgenommen werden.
- CFD Analysen. [USB-Katalog Seite 30](#) oder auf reven.de / Rubrik „Technologien“

Ein wichtiger Hinweis zu **Luftgrenzwerten** bei Luftreinigern

Viele verschiedene Studien haben gezeigt, dass selbst Luftverunreinigungen in Städten ganz erheblichen Einfluss auf die Gesundheit und Sterblichkeitsrate haben. Rentschler REVEN legt daher bei der Auslegung und Dimensionierung seiner Produkte sehr viel strengere Luftgrenzwerte zugrunde als für Großstädte auf der ganzen Welt gelten. In vielen Großstädten gilt ein Höchstwert von 50 Mikrogramm Feinstaub pro Kubikmeter Luft.

[USB-Katalog Seite 34 + 38](#) oder auf reven.de / Rubrik „Technologien“ ganz unten.

Ein wichtiger Hinweis zum **Flammdurchschlagschutz** bei Aerosolabscheidern

Die X-CYCLONE® Abscheider sind nicht nur auf Flammdurchschlagschutz geprüft, sondern es wurde auch das Verhalten bei einer Explosion untersucht. [USB-Katalog Seite 40 + 41](#) oder auf reven.de / Rubrik „Technologien“ ganz unten.

Unsere Luftreiniger garantieren *

- **Eine höhere Produktivität** – durch weniger Stillstandzeiten von Produktionsanlagen aufgrund eines reduzierten Wartungsaufwand in Abluftanlagen
- **Eine höhere Produktqualität** – durch konstantere Temperaturverhältnisse bei der Produktion z. B. in Fräs- und Drehmaschinen, aber auch in der Lebensmittelindustrie und in gewerblichen Küchen.
- **Geringere Wartungs- und Reinigungskosten** – durch eine verbesserte Luftreinheit.
- **Niedrigere Personalkosten** – durch sichere und produktivere Arbeitsplätze.
- **Niedrigere Installationskosten** – durch sichere und in Deutschland gefertigte Luftreiniger.
- **Niedrige Verbrauchskosten in Ihren Produktionsprozessen** – durch Rückgewinnung anstelle von Wegwerfen und Austauschen. Gilt für die Abscheider wie auch für das abgeschiedene Medium (Flüssigkeit).
- **Niedrigere Unterhaltskosten Ihrer Produktionsstätten** – durch hoch effiziente Umluftsysteme, anstelle von komplexen Abluftzentralen.
- **Viel höhere Nutzungsdauer** – durch die Verwendung von 100 % rostfreien Edelstählen.
- **Niedrige Betriebskosten** – durch energiesparende Luftreiniger. Abscheider haben einen viel geringeren Widerstand als Filter – Abscheiden ist sinnvoller als Filtern. Außerdem Senkung der Betriebskosten durch computergesteuerte Luftströme und Einsatz von LED-Leuchten am Arbeitsplatz in Großküchen.
- **Sichere Anlagen** – durch flamm- und explosionsgeprüfte Luftreiniger.

Unser Luftreiniger **Produktprogramm** besteht aus *

- X-CYCLONE® **Kompaktsysteme** – kompakte steckerfertige Luftreiniger.
- X-CYCLONE® **Rauchfilter** – Luftreiniger für Rauch, Staub und Gas in der Elektro-, Fotovoltaik-, Laser- und Metallindustrie.
- X-CYCLONE® **Kanalsysteme** – Luftreiniger für den Einbau in Abluftkanalstrecken.
- X-CYCLONE® **Erfassungssysteme** – Luftreiniger zur Installation über Produktionsanlagen.
- X-CYCLONE® **Lüftungsdecken** – Luftreiniger zur raumübergreifenden Deckenmontage.

* Bitte in jedem Beratungsgespräch jeden einzelnen Punkt bzw. Unterpunkt ansprechen!

Highlights der X-CYCLONE® Produkte

Zu jedem unserer Produkte sind in unserem USB-Katalog die „technischen Highlights“ aufgelistet. Sofern es im Vorfeld bekannt ist, welche Produkte für die Beratung interessant sind, sollten Sie sich diese Highlights vor der Beratung nochmals durchlesen.

So sind z. B. für die kompakten **X-CYCLONE® XSC-CR Luftreiniger** folgende **Highlights** notiert:

- Patentierte X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Patentierte REVEX® Sprühtechnologie mit Reinigungs- und Luftwäschefunktion.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD- Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN EN 16282.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Modernes Design weltweit geschützt durch internationale Geschmacksmuster.
- Lebenslange Garantie auf X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Elemente & die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

Oder analog sind für **X-CYCLONE® Erfassungshauben mit REVEN® Induktions- und REVEX® Sprühsystem** folgende **Highlights** notiert:

- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte REVEN® LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion. <https://reven.link/led>
Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8- Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN EN 16282.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.

Wichtige Tools, auf die in jedem Gespräch hingewiesen werden sollte

- Unsere **Referenzseiten** mit Bildern und Videos (Ein Bild sagt mehr als tausend Worte).
<https://reven.link/food>
<https://reven.link/industry>
www.youtube.com/user/REVEN1905
- Auf das kostenlose **RECOMAX** Auslegungsprogramm in Deutscher und Englischer Version, für Lüftungsanlagen in der Lebensmittelindustrie und in gewerblichen Großküchen nach DIN EN 16282-1.
<https://my.reven.de>



SCHAKO Group

Rentschler REVEN GmbH
Ludwigstr. 16–18
74372 Sersheim · Germany
Telefon: +49 7042 373-0
info@reven.de · www.reven.de



www.reven.de/unternehmen/blog



www.instagram.com/reven1905



www.twitter.com/REVEN_Info



<https://reven.link/linkedin>



www.bit.ly/REVEN-YouTube



<https://reven.link/food>



<https://reven.link/industry>



<https://luft.podigee.io>