



Der neue Frontcookingbereich im Hotel Engel in Obertal bei Baidersbronn. Sven Rentschler, Geschäftsführer der Rentschler REVEN GmbH, erklärt die Besonderheiten der Lüftungstechnik.

Fotos: Rentschler REVEN

Wir wollen die Zukunft der Luftreinigung prägen

Rentschler REVEN GmbH

Wer möchte das nicht: Am Arbeitsplatz tief durchatmen, in dem Wissen, dass die Luft sauber ist. Moderne Lüftungstechnologie trägt dazu bei, diesen Wunsch zu erfüllen, und leistet darüber hinaus weit mehr, als man im ersten Moment vermutet.

Die Luft in der Innenstadt von Ludwigsburg wird immer besser. Dank aufgestellter Filtersäulen ist die Anzahl schädlicher Feinstaubpartikel zurückgegangen. Das, was für den Außenbereich gilt, sollte auch im Innenbereich berücksichtigt werden. So wurde bei dem Neubau der Küche im Forum am Schlosspark darauf geachtet, dass die Abluftdecke die Ansprüche für ein gesundes Arbeits-(Raum)klima erfüllt. Das bedeutet, dass sämtliche Schadstoffe, die beim Zubereiten von Speisen – wie Braten und Kochen – entstehen,

erfasst und ausgeschieden werden und nicht wieder in den Raum gelangen und auch nicht in die Außenluft.

Hinter dem, was so selbstverständlich scheint, steckt eine ausgeklügelte Lüftungstechnologie. Denn unabhängig von der Schadstoffbeseitigung spielt die Raumtemperatur und die Bewegung der Luftmassen eine große Rolle, schließlich soll es keine Zugluferscheinungen geben. Und die ganze Lüftungstechnik sollte nach modernsten Erkenntnis-

sen digital gesteuert werden und den neuesten Standards entsprechen.

Nicht weit von Ludwigsburg in Sersheim ist die Firma Rentschler REVEN ansässig. Genau der richtige Partner für solch ein Vorhaben: Ein schwäbisches Urgestein, das sich schon seit der Gründung 1905 mit Luftreinigung beschäftigt und permanent an innovativen Lösungen forscht. Hier bekommt man von der Planung bis zur Inbetriebnahme alles aus einer Hand: Sei es Luftmengenberechnung, Partikelmessung, die Auswahl von Technologien, BIM-Daten, Montage vor Ort, Inbetriebnahme und Support.

Dipl.-Ing. Sven Rentschler, Geschäftsführer in der vierten Generation, sagt über sich selbst, dass er ein Innovations- und Technikfreak ist.

So baute er den väterlichen Familienbetrieb innerhalb von zwei Jahrzehnten zu einem modernen Industrieunternehmen um, verdoppelte den Umsatz mit der gleichen Personalstärke und schaffte es, die Rentschler REVEN GmbH – als anerkanntes und für hervorragende Technologie aus Schwaben ausgewiesenes Unternehmen – am internationalen Markt zu etablieren.

Ganz nach der Devise: „Unser Anspruch ist nicht nur auf dem aktuellsten Stand zu sein. Wir wollen die Zukunft der Luftreinigung prägen“ konnte Rentschler REVEN inzwischen mehrere, darunter zwei international anerkannte Patente (PTC) für seine Technologien anmelden. 2013 wurde der Rentschler REVEN GmbH der Innovationspreis des Landes Ba-

den-Württemberg für die Entwicklung der X-CYCLONE® Technologie verliehen.

Heute arbeitet und forscht ein junges internationales Team rund um das Thema Luftreinigung für Rentschler REVEN.

Die Mitarbeiter beurteilen ihr Unternehmen im Internet überdurchschnittlich gut mit Aussagen wie: „Top Mitarbeiter und immer für Gespräche offen, gute Rahmenbedingungen drum herum, gutes Arbeitsklima ... Offen und aufgeschlossen, wenn es um Neuerungen oder Verbesserungen geht. Auch nach 30 Jahren nie langweilig ... guter Teamspirit auch in der ganzen Gruppe ...“

Der Teamgeist zeigt sich auch dann, wenn Mitarbeiter gemeinsam beim Ludwigsburger Citylauf für die Firma antreten und danach ausgiebig gefeiert wird. Oder wenn das Motorcyce-Team zur gemeinsamen Tour in die wunderschöne schwäbische Umgebung startet.



Das REVEN Running Team beim Ludwigsburger Citylauf.

INTERNET: www.reven.de



SCHAKO Group

Historie von REVEN

- 1905**
Gründung des Handwerksbetriebs „Flaschnerei und Apparatebau“.
- 1990**
Rentschler REVEN erhält für das X-Profil der Elemente seines X-CYCLONE® Abscheiders das erste Patent.
- 2013**
Die fünfte Produktgeneration des X-CYCLONE® Abscheiders wird patentiert. Der Abscheidegrad hat sich auf 99,999 Prozent erhöht. Für die X-CYCLONE® Technologie mit Pfeilgeometrie erhält REVEN den Innovationspreis des Landes Baden-Württemberg.
- 2016**
Die Rentschler REVEN GmbH wird Mitglied der SCHAKO Group.
- 2021**
REVEN bietet Gesamtlösungen für Küchenlüftung und die verarbeitende Industrie gemäß dem Industriestandard 4.0 an und forscht ständig an innovativen Lösungen zur Luftreinigung.



Die sanierte Küche im Forum am Schlosspark hat eine neue Abluftdecke.



Ausschnitt der Abluftdecke mit modernster Lüftungstechnik von Rentschler REVEN.

Der Blog

zum Thema Küchenlüftung

- **besseres Verstehen**
- **bessere Lösungen**
- **effiziente Küchenlüftung**

Experten erklären Experten und Laien, wie Küchenlüftung funktioniert und was es zu beachten gibt. Leicht verständlich werden in den Blog-Beiträgen wichtige Erkenntnisse aus Forschung und Praxis weitergegeben und mit Text, Bild und Video veranschaulicht. Eine echte Hilfe für Planungs- und Entscheidungsträger: blog.reven.de



Unser Tipp → www.reven.blog/h1



SCHAKO Group

