



X-CYCLONE® DR-Serie

Deckenmodul mit REVEX® Sprühsystem

Wand- und Mittelkörper





EINSATZBEREICH

REVEX® Deckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.

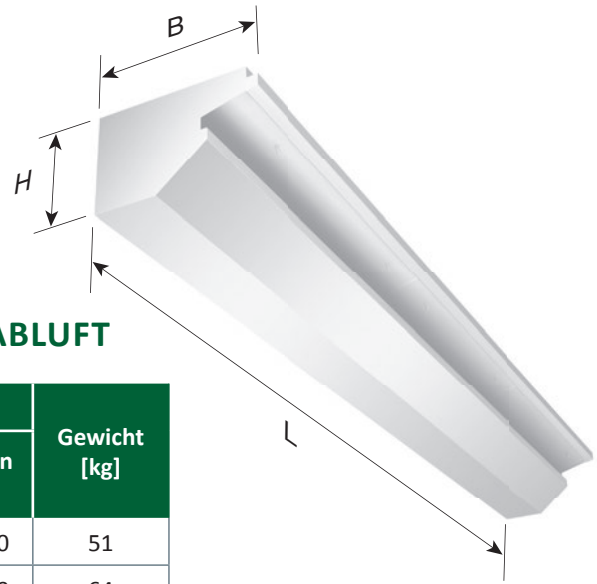
Weitere Informationen

www.reven.de (Technologien)

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

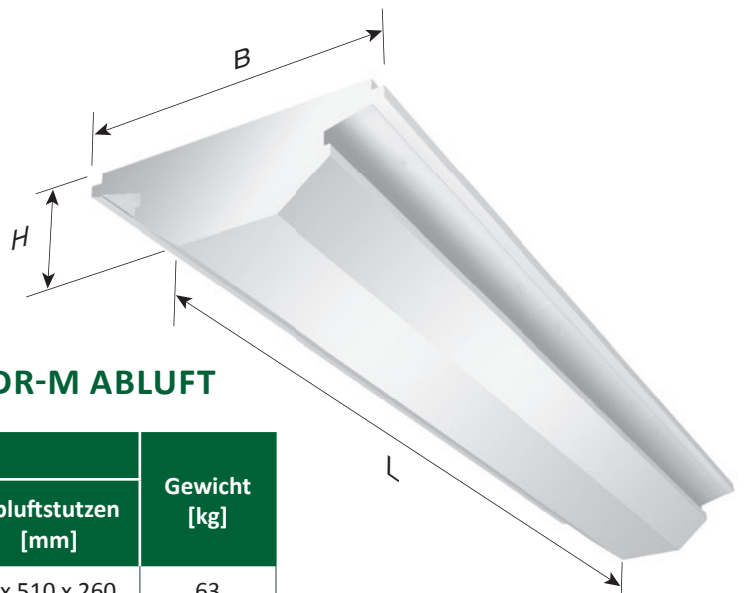


- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DR-W ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
960	1500	570	360	1 x 510 x 260	51
1280	2000	570	360	2 x 510 x 260	64
1600	2500	570	360	2 x 510 x 260	77
1920	3000	570	360	2 x 510 x 260	96
2240	3500	570	360	2 x 510 x 260	109
2560	4000	570	360	3 x 510 x 260	128



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DR-M ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
1920	1500	1044	360	1 x 510 x 260	63
2560	2000	1044	360	2 x 510 x 260	78
3200	2500	1044	360	2 x 510 x 260	94
3840	3000	1044	360	2 x 510 x 260	117
4480	3500	1044	360	2 x 510 x 260	133
5120	4000	1044	360	3 x 510 x 260	150