



Emulsionsnebelabscheider **SARA® Ultra-Eco compact (UEC 1000)**

Preiswerter und kompakter Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole

SAUBERE LUFT DURCH EIN BESONDERES DESIGN UND SPEZIELLE FILTER

Der neue Emulsionsnebelabscheider SARA® Ultra-Eco compact (Kurzform „UEC 1000“ ehemals „REVEN® SH“) zeichnet sich durch sein gutes Preis-Leistungsverhältnis, sein kompaktes und umweltfreundliches Design und seinen geringen Energieverbrauch unter den industriellen Luftreinigern besonders aus.



Exklusiv erhältlich über <https://www.sartorius-werkzeuge.de>

REVEN 
SCHAKO Group

EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen oder Lebensmittelverarbeitungslinien. Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühlschmierstoffen oder Sprühnebeln.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- CFD optimiertes Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integrierter Schwebstofffilter.
- Lange Betriebszeiten ohne Filterwechsel durch REVEN® LTH-Schwebstofffilter (LTH = Long-Term HEPA).
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz eines reinigbaren Hochleistungsabscheidesystems.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ökodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 1000 Euro pro Jahr.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeicherverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf das Hochleistungsabscheidesystem und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

Weitere Informationen

www.sartorius-werkzeuge.de

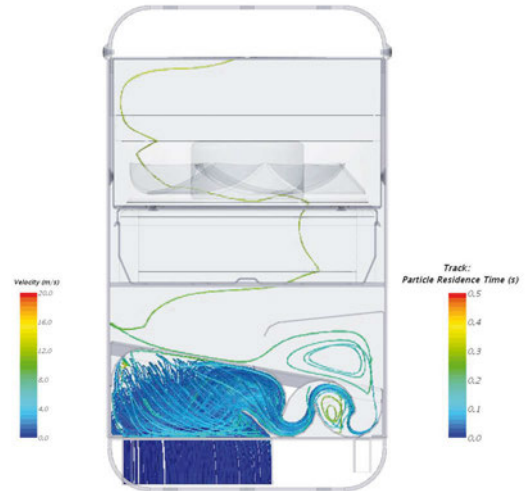


MIT CFD WISSENSCHAFTLICH GEPRÜFT UND OPTIMIERT

Bei der Optimierung der Abscheidung setzt Rentschler REVEN CFD-Technologie zur Analyse des Strömungsverhaltens ein, um einen optimalen Abscheidegrad bei der Reinigung der Abluft von Industriemaschinen zu erreichen. Das Strömungsverhalten wird im Computer simuliert und das Design des Filtergeräts immer wieder angepasst, bis der bestmögliche Abscheidegrad für Schmutzpartikel erreicht ist.



CFD-Bild 1:
Strömungssimulation



CFD-Bild 2:
Verhalten der Partikel

TECHNISCHE DATEN – SARA® UEC 1000

Luftmenge [m³/h]		Abmessungen				Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An- schluss DN [mm]	
1*	2*					
500	1000	345	345	595	200	27

1* Luftmenge in montiertem Zustand mit Filter.

2* Luftmenge frei blasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.

Elektrische Daten						Schall- pegel [dB(A)]
Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
1~230	1~115	1,40	2,50	168		67

