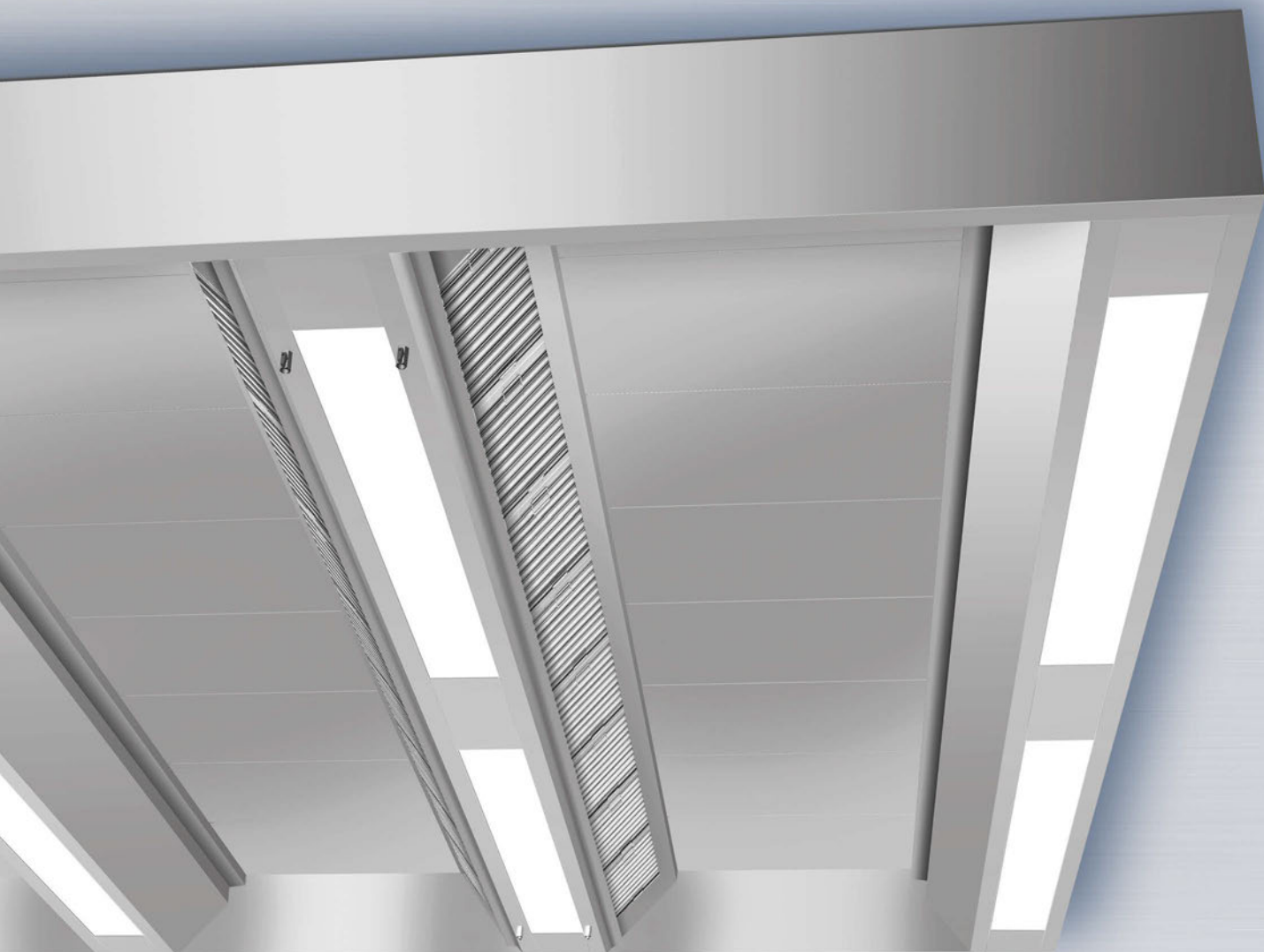




X-CYCLONE® DVN-Serie

Deckenmodul mit REVEN® Induktionssystem

Wand- und Mittelkörper



Auch mit REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar!*

REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Zuluft-Induktionsdeckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Neue, weltweit patentierte REVEN® Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der Induktionsdüse des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.*
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

* Optional mit weiterentwickeltem REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar – zur verbesserten Erfassung der Abluft ohne direktes Einblasen der Zuluft.

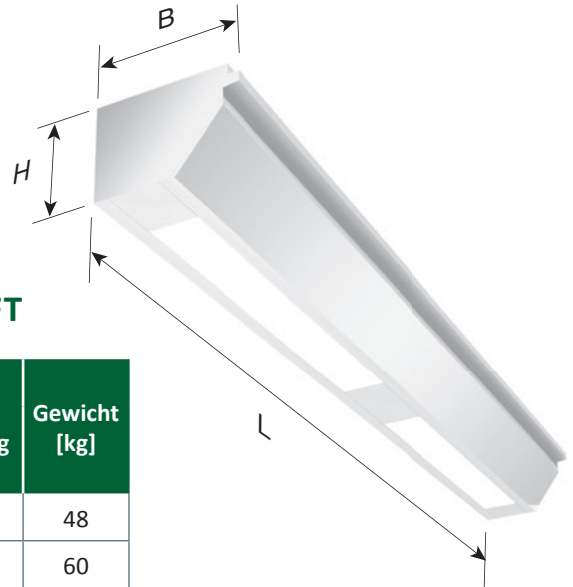
Weitere Informationen

www.reven-induktion.de
www.speed-control.info
www.reven-protect.com



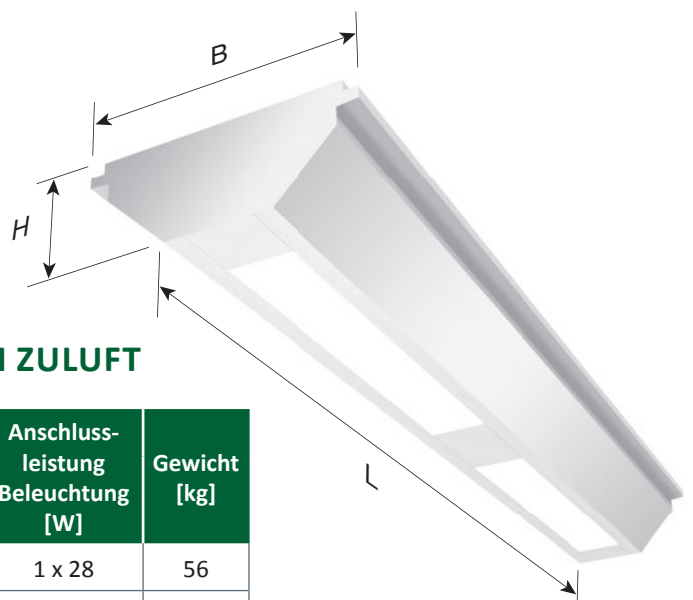
ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – REVEN® DVN-W ZULUFT

| Luftmenge [m³/h] | Abmessungen | | | | Anschlussleistung Beleuchtung [W] | Gewicht [kg] |
|------------------|-------------|-------------|-----------|--------------------|-----------------------------------|--------------|
| | Länge [mm] | Breite [mm] | Höhe [mm] | Zuluftklappen [mm] | | |
| 480 | 1500 | 520 | 360 | 1 x 500 x 250 | 1 x 28 | 48 |
| 640 | 2000 | 520 | 360 | 1 x 500 x 250 | 1 x 35 | 60 |
| 800 | 2500 | 520 | 360 | 1 x 500 x 250 | 1 x 35 | 72 |
| 960 | 3000 | 520 | 360 | 2 x 500 x 250 | 2 x 28 | 90 |
| 1120 | 3500 | 520 | 360 | 2 x 500 x 250 | 2 x 28 | 102 |
| 1280 | 4000 | 520 | 360 | 2 x 500 x 250 | 2 x 35 | 120 |



TECHNISCHE DATEN – REVEN® DVN-M ZULUFT

| Luftmenge [m³/h] | Abmessungen | | | | Anschlussleistung Beleuchtung [W] | Gewicht [kg] |
|------------------|-------------|-------------|-----------|--------------------|-----------------------------------|--------------|
| | Länge [mm] | Breite [mm] | Höhe [mm] | Zuluftklappen [mm] | | |
| 960 | 1500 | 750 | 360 | 1 x 500 x 250 | 1 x 28 | 56 |
| 1280 | 2000 | 750 | 360 | 1 x 500 x 250 | 1 x 35 | 70 |
| 1600 | 2500 | 750 | 360 | 1 x 500 x 250 | 1 x 35 | 84 |
| 1920 | 3000 | 750 | 360 | 2 x 500 x 250 | 2 x 28 | 105 |
| 2240 | 3500 | 750 | 360 | 2 x 500 x 250 | 2 x 28 | 120 |
| 2560 | 4000 | 750 | 360 | 2 x 500 x 250 | 2 x 35 | 140 |



EINSATZBEREICH

Abluft-Induktionsdeckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

Weitere Informationen

www.speed-control.info
www.reven-protect.com

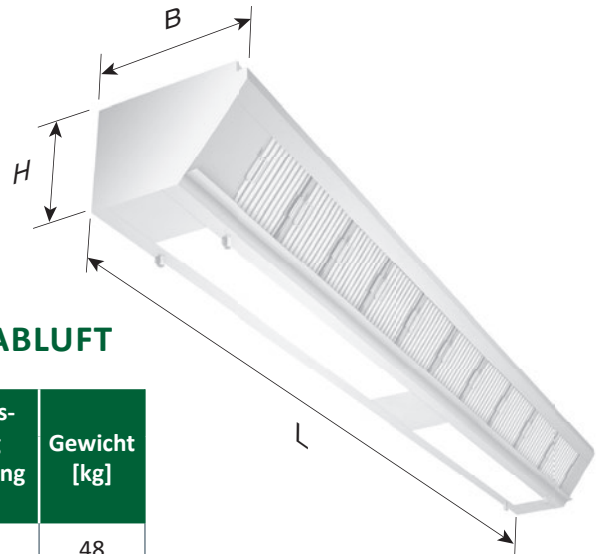


ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesensoren zur vollautomatischen Überwachung,

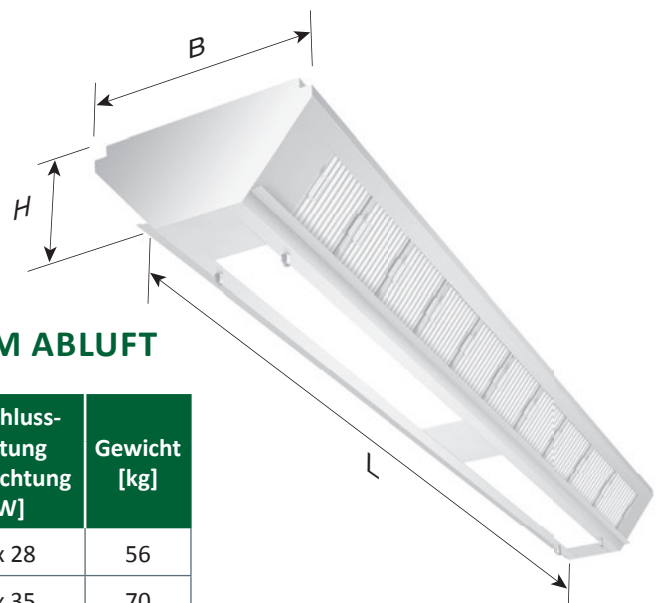
Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.

- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DVN-W ABLUFT

| Luftmenge [m³/h] | Abmessungen | | | | Anschlussleistung Beleuchtung [W] | Gewicht [kg] |
|------------------|-------------|-------------|-----------|--------------------|-----------------------------------|--------------|
| | Länge [mm] | Breite [mm] | Höhe [mm] | Abluftstutzen [mm] | | |
| 960 | 1500 | 520 | 360 | 1 x 510 x 260 | 1 x 28 | 48 |
| 1280 | 2000 | 520 | 360 | 1 x 510 x 260 | 1 x 35 | 60 |
| 1600 | 2500 | 520 | 360 | 1 x 510 x 260 | 1 x 35 | 72 |
| 1920 | 3000 | 520 | 360 | 2 x 510 x 260 | 2 x 28 | 90 |
| 2240 | 3500 | 520 | 360 | 2 x 510 x 260 | 2 x 28 | 102 |
| 2560 | 4000 | 520 | 360 | 2 x 510 x 260 | 2 x 35 | 120 |



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DVN-M ABLUFT

| Luftmenge [m³/h] | Abmessungen | | | | Anschlussleistung Beleuchtung [W] | Gewicht [kg] |
|------------------|-------------|-------------|-----------|--------------------|-----------------------------------|--------------|
| | Länge [mm] | Breite [mm] | Höhe [mm] | Abluftstutzen [mm] | | |
| 1920 | 1500 | 750 | 360 | 1 x 510 x 260 | 1 x 28 | 56 |
| 2560 | 2000 | 750 | 360 | 1 x 510 x 260 | 1 x 35 | 70 |
| 3200 | 2500 | 750 | 360 | 1 x 510 x 260 | 1 x 35 | 84 |
| 3840 | 3000 | 750 | 360 | 2 x 510 x 260 | 2 x 28 | 105 |
| 4480 | 3500 | 750 | 360 | 2 x 510 x 260 | 2 x 28 | 120 |
| 5120 | 4000 | 750 | 360 | 2 x 510 x 260 | 2 x 35 | 140 |