



## **X-CYCLONE® UV-Serie**

UV-System zur Abluftbehandlung  
für Erfassungshauben und Lüftungsdecken





## EINSATZBEREICH

Abbau von organischen Geruchsbelastungen in der Abluft von Anlagen zur Lebensmittelproduktion oder Zubereitungsgeräten in Großküchen durch UV-Strahlung.



## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Einbausystem mit quecksilberfreien REVEN® Longlife-UV-Röhren zur Erzeugung ozonhaltiger Strahlung mit einer Wellenlänge von 185 nm. Röhrenmaterial aus synthetischem Quarz. Spezielle Innenbeschichtung für dauerhafte Transparenz und zur Vermeidung von Verschmutzung und Verfärbung.
- Abluftbehandlung durch UV-C- und VUV-Strahlung. UV-C-Strahlung mit einer Wellenlänge von 254 nm zur Zerstörung von Mikroorganismen (Bakterien, Pilze und Viren). Vakuum-Ultraviolett-Strahlung (VUV) mit einer Wellenlänge von 185 nm zur Ozonerzeugung für die Oxidation von Geruchsstoffen in der Luft.
- Sicherheits- und Funktionsüberwachung ohne mechanische Bauteile, durch elektronische Differenzdrucküberwachung. Auswertung in Schaltschrank mit integrierten Überwachungsmodulen.
- Voll integrierte Anlage, Einbau während der Herstellung der Erfassungs- und Kanalsysteme. Kein nachträglicher Anbau, wie bei anderen Herstellern.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Einbaukomponenten 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.





**Hinweis:**

Bitte beachten Sie bei der Anlagenpositionierung, dass vom Erfassungssystem bis zum Abluft-Austritt min. 2 Sekunden vergehen müssen.