

X-CYCLONE® DGH-Serie

Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem ohne Beleuchtung
Wandkörper





EINSATZBEREICH

Kompaktes Abluft-Deckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aersolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

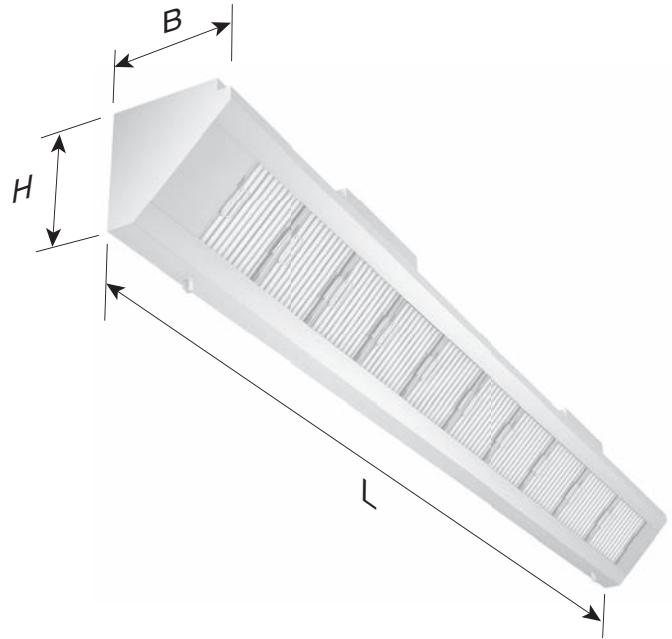
ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.

Weitere Informationen

www.speed-control.info
www.reven-protect.com





TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DGH-W ABLUFT

Luftmenge [m ³ /h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
960	1500	360	360	1 x 510 x 260	24
1280	2000	360	360	1 x 510 x 260	30
1600	2500	360	360	1 x 510 x 260	39
1920	3000	360	360	2 x 510 x 260	44
2240	3500	360	360	2 x 510 x 260	53
2560	4000	360	360	2 x 510 x 260	60